



Тел./факс: +7 (812) 520-34-04, м. +7 (962) 703-71-91, E-mail: GD@degno.org; briefe@list.ru;

Юридический адрес: 195298, г. Санкт-Петербург, пр-т Энтузиастов д.39, корп. 2, литер Б

Почтовый адрес: 195298, г. Санкт-Петербург, пр-т Энтузиастов д.39, корп. 2, литер Б

ИНН 7814548889, КПП 780601001, ОГРН 1127847488911, ОКПО 09698657

Р/с 40702810332200000364 в Филиале «Санкт-Петербургский» АО «АЛЬФА-БАНК»,

К/с 30101810600000000786 , БИК 044030786.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ КОМПЕНСАЦИОННАЯ ВСТАВКА

AV-2001 DN50-2000 PN10

**Установка, эксплуатация,
Техническое обслуживание**



Санкт - Петербург

Резинокордные компенсационные вставки служат для компенсации монтажных, температурных и рабочих смещений, соединяемых трубопроводов, а также для снижения уровня вибрации и шума трубопроводов и насосных установок. Используются для облегчения монтажа и демонтажа задвижек, устанавливаются вместо задвижек на период их ремонта, монтируются на всасывающих и напорных линиях насосных установок.

Резинокордные компенсационные вставки находят широкое применение на водопроводных, канализационных и тепловых сетях.

На **рис. 1** показаны габаритные и присоединительные размеры предлагаемых вставок.

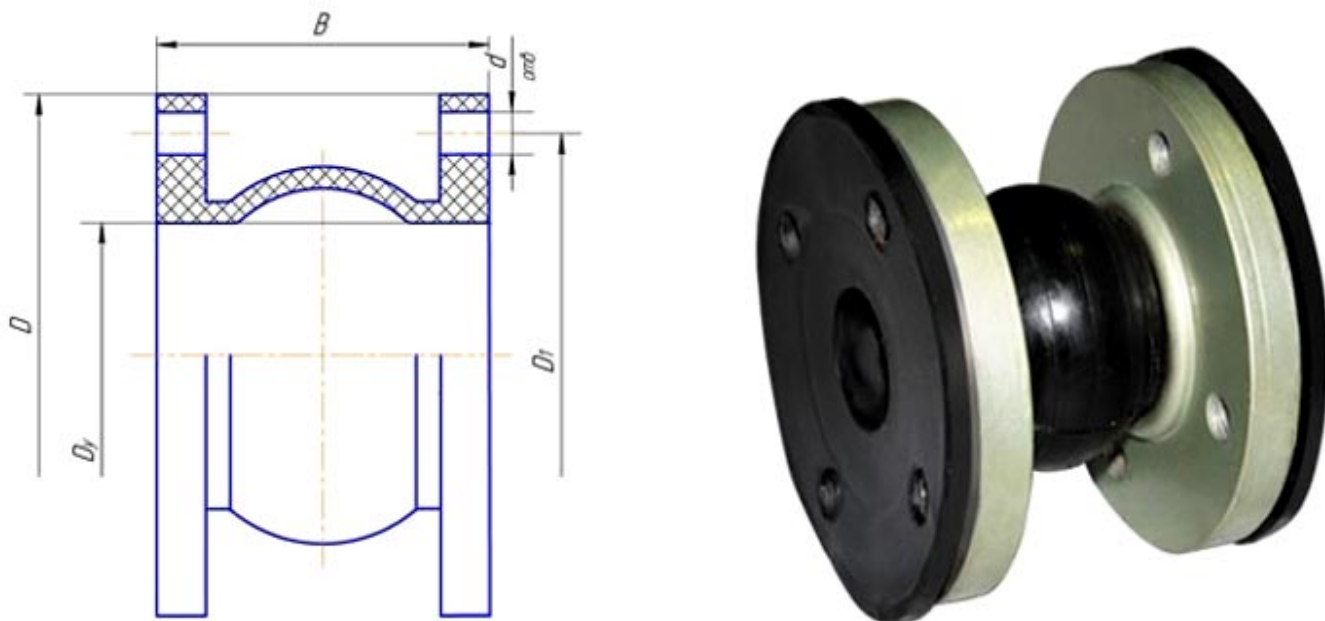


Рис. 1. Габаритные и присоединительные размеры предлагаемых вставок

Dy, мм	Размеры, мм				Кол. отв.
	D	D1	B	d	
40	150	110	130	18	4
50	165	125	130	18	4
65	185	145	130	18	4
80	200	160	130	18	4
100	220	180	125, 160	16	8
125	250	210	130	18	8
150	280	242	126, 220, 70	20	8
200	335	295	145, 260, 95	20	8
250	410	355	130	22	12
300	440	400	150, 220, 230	20	8, 12

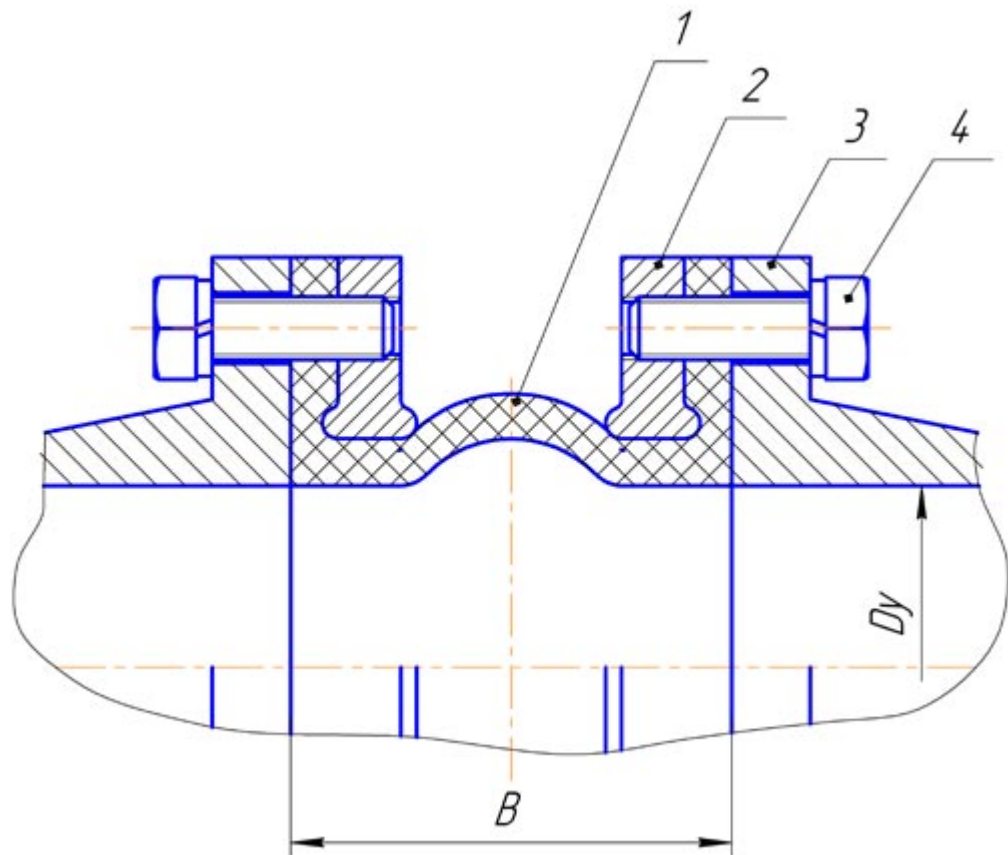


Рис. 2. Крепление бортов вставки с помощью фланцев и болтов

- 1 - резинокордная вставка,
- 2, 3 – фланцы,
- 4 - болт

На рис. 2 показано крепление бортов вставки с помощью фланцев и болтов. Борта вставок изготавливаются достаточно эластичными, что позволяет производить монтаж вставок с помощью цельных (неразрезных) фланцев 2, 3 (рис. 2)

На рис. 3 показана установка резинокордных компенсационных вставок на всасывающей и напорной линиях насосного агрегата

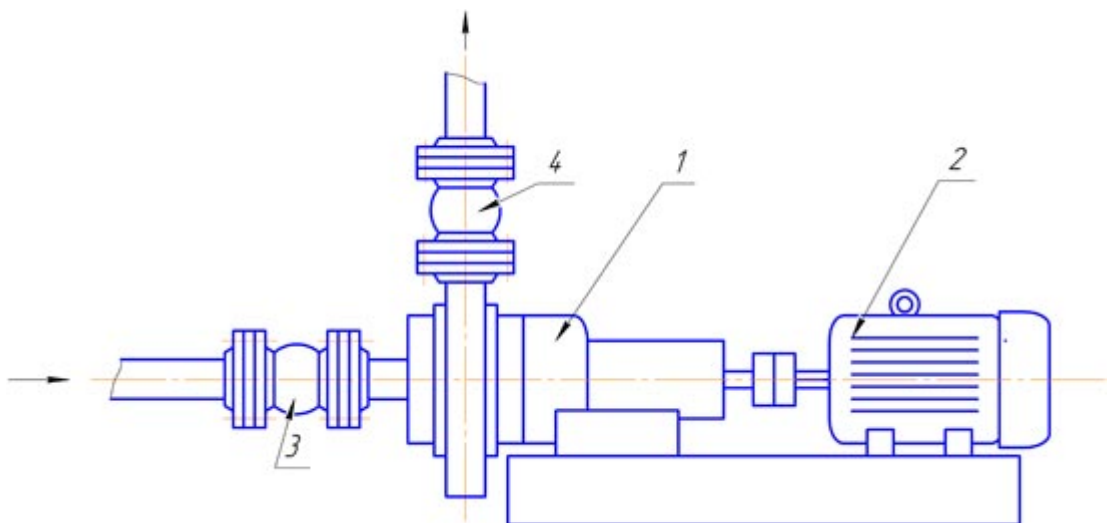


Рис. 3. Установка вставок на насосном агрегате

- 1 – насос,
- 2 – электродвигатель,
- 3, 4 - резинокордные компенсационные вставки на всасывающей и напорной линиях соответственно

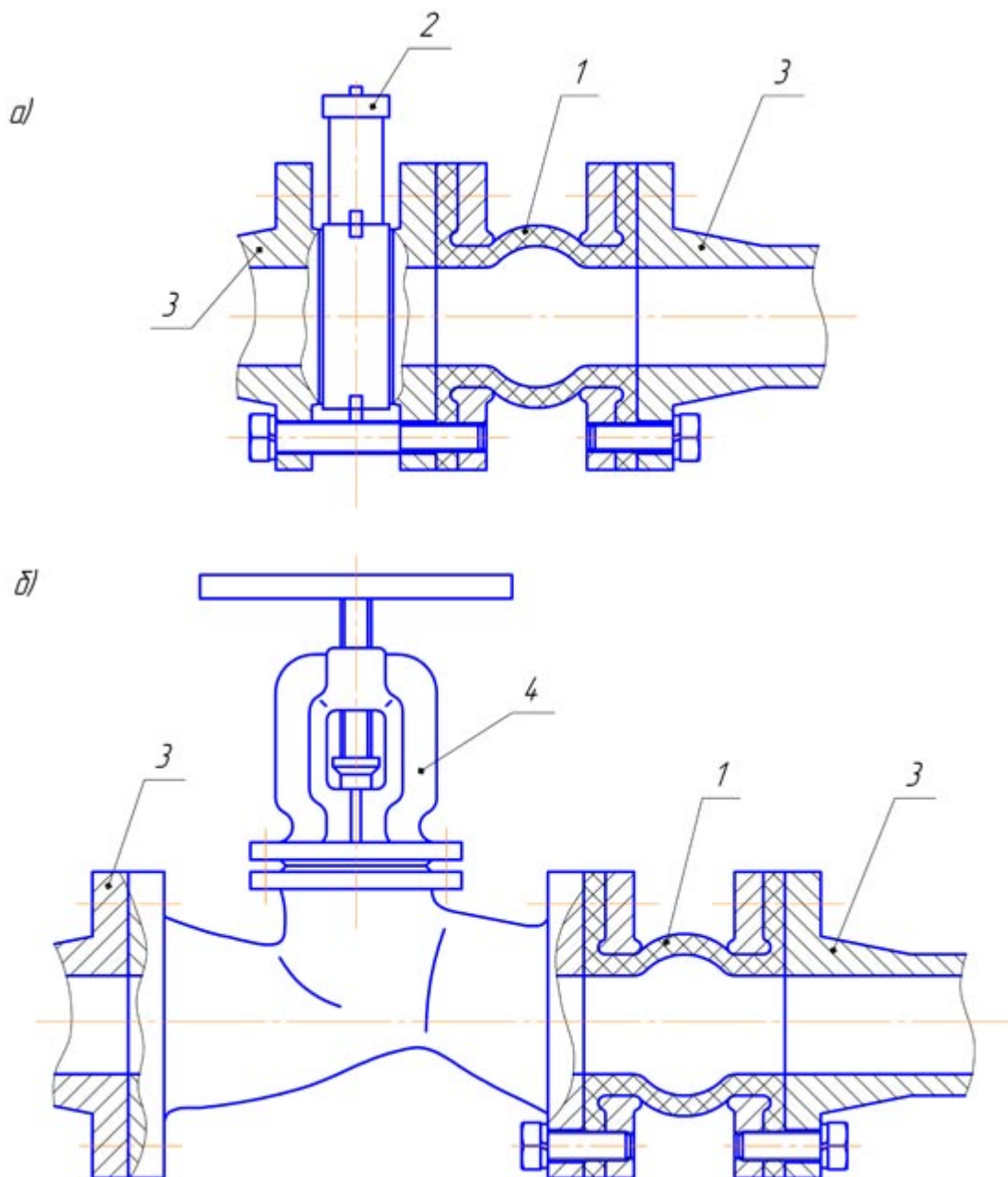


Рис. 4. Варианты установки компенсационных вставок

- 1 - Резинокордная вставка,
- 2 - Затвор дисковый,
- 3 – Фланец, 4 – Задвижка

Для каждого условного диаметра выпускается по несколько разновидностей вставок, отличающихся шириной «В» (см. рис. 1), что позволяет облегчить подбор вставок для конкретных условий эксплуатации. В частности, при установке дисковых затворов вместо задвижек, для компенсации различий по ширине задвижек и дисковых затворов, широко используются резинокордные компенсационные вставки, устанавливаемые последовательно с затворами, при этом облегчается и удешевляется монтаж затворов (рис. 4а).

Вариант установки задвижки (например, вместо задвижки большей ширины) с использованием резинокордной вставки показан на рис. 4б.

Компенсационные вставки используются в технологических линиях цехов химводоподготовки, благодаря тому, что резины, из которых изготавливаются вставки стойки к химическим реагентам и коагулянтам. Вставки находят так же применение в энергетике, при реконструкции и ремонте котельных и других объектов, с успехом заменяя патрубки из нержавеющей стали. Резинокордные вставки могут применяться для электрической развязки металлических трубопроводов. Форма вставок рассчитана таким образом, что при подаче давления они являются безраспорными, т.е. не оказывают силового воздействия на соединяемые трубопроводы. Все вставки армированы высокопрочным капроновым кордом и имеют трехкратный запас прочности по разрушающему давлению. Длительная эксплуатация вставок подтвердила их надежность и долговечность. Гарантийный срок эксплуатации вставок 5 лет.

Вставки резинокордные выпускаются по ТУ 2539-002-23770232-2003. По желанию заказчика могут выпускаться требуемые модификации компенсационных вставок, как по геометрическим размерам, так и по свойствам резины.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВСТАВОК

- Условные диаметры вставок - 50-2000 мм
- Рабочее давление перекачиваемой воды - 10, 16 бар.
- Рабочее разрежение - 0,5 атм
- Разрушающее давление - не менее 30 атм
- Температура воды - от 0° до 90° С
- Смещения трубопроводов, компенсируемые вставками:
 - осевое - до 4 мм
 - радиальное - до 3 мм

Резинокордные компенсационные вставки в трубопроводы с условными диаметрами 350-2000 мм

Служат для компенсации монтажных, температурных и рабочих смещений, соединяемых трубопроводов, а также для снижения уровня вибрации и шума трубопроводов и насосных установок. Используются для облегчения монтажа и демонтажа задвижек, устанавливаются вместо задвижек на период их ремонта, монтируются на всасывающих и напорных линиях насосных установок.

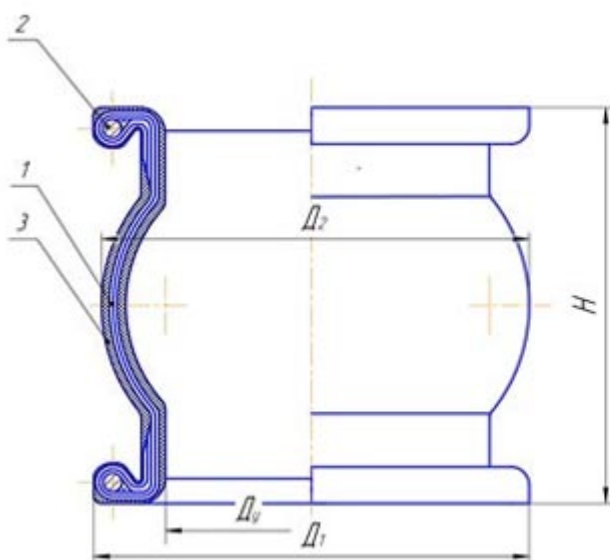


Рис. 5. Вставка компенсационная

- 1 - Кордный каркас,
- 2 - Проволочное бортовое кольцо,
- 3 - Резина

Условный проход ДУ	Размеры, мм		
	Д1	Д2	Н
350	395	400	130
400	455	480	200
500	580	570	200

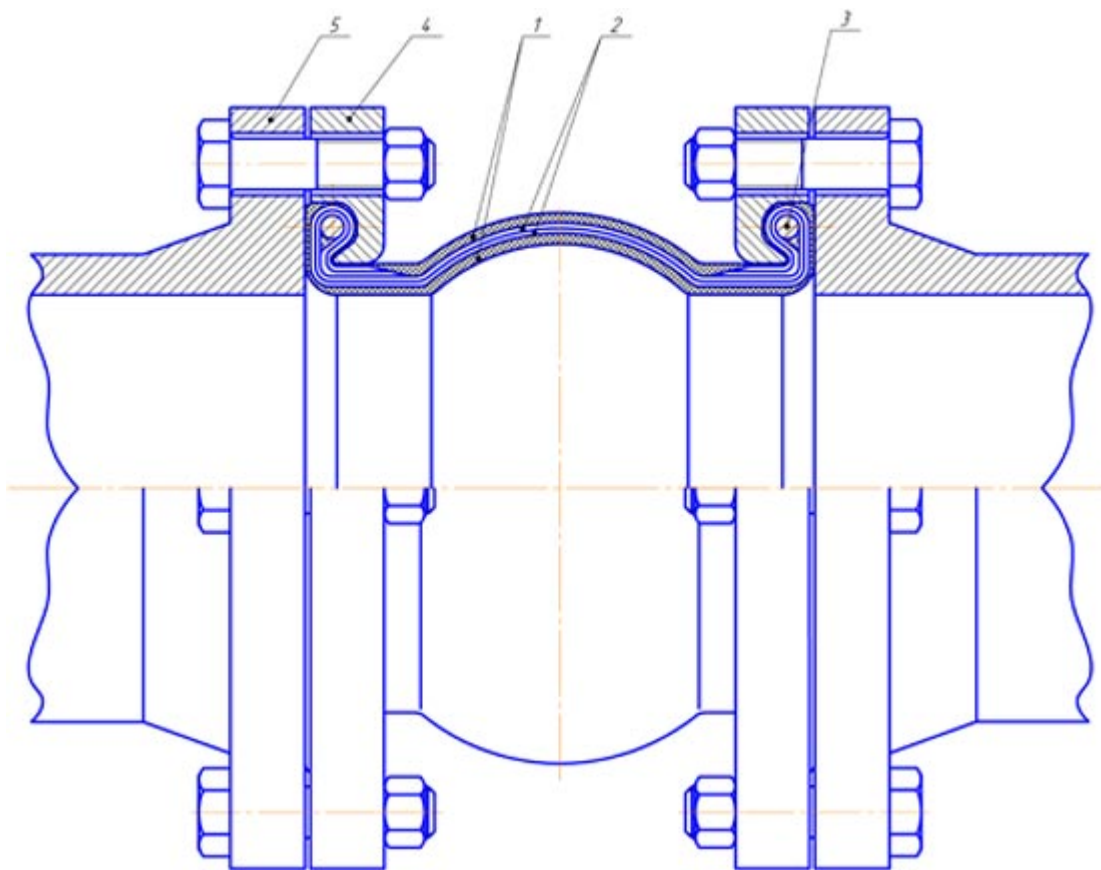


Рис. 6. Крепление бортов вставки

- 1 - резинокордная вставка,
 - 2, 3 – фланцы

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВСТАВОК

- Условные диаметры вставок – 350-2000 мм
- Рабочее давление перекачиваемой воды - 16 атм
- Разрушающее давление - не менее 50 атм
- Температура воды - от 0° до 90° С (до 100°С и более по спец. заказу)
- Смещения трубопроводов, компенсируемые вставками:
 - осевое - до 6 мм
 - радиальное - до 3 мм

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО "ДЕГНО" предоставляет гарантию на все поставляемое оборудование
24 месяца с даты продажи или 18 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Дата продажи: _____ / _____ / _____ МП

Отгрузку произвел: _____ Подпись _____ Расшифровка

Серийный номер изделия или Товарная накладная: _____

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И СЕРТИФИКАТЫ:

Производитель комплектующих:

- TECNIDRO S.r.l. – Via Renata Bianchi 120-0 16152 Genova (Italy)

Сборка осуществляется в г. Санкт – Петербург.

Декларации о Соответствии:

- ТС № RU Д-РУ.АУ04.В.09369 от 20.02.2015год;

- ТС № RU Д-РУ.АУ04.В.09370 от 20.02.2015год.